



Cel projektu

Automatyzacja oraz wizualizacja linii produkcyjnej firmy FESTO. W ramach projektu wykonano:

- wizualizację linii produkcyjnej w programie InTouch,
- sterowanie automatyczne realizowane poprzez oprogramowanie w programie Proficy Machine Edition sterowników GE FANUC w języku drabinkowym (LAD) oraz zarządzanie sterownikami z poziomu aplikacji InTouch,
- sterowanie ręczne realizowane z zewnętrznej aplikacji oprogramowanej w języku C++ utworzonej w Microsoft Visual Studio,
- połączenie w sieci sterowników PLC.

Rozbudowa

Dalsze prace nad projektem obejmują:

- rozbudowę linii produkcyjnej o nowe moduły,
- zastosowanie czytników Barcode do zwiększenia możliwości sortowania elementów,
- sterowanie linią produkcyjną z panelu dotykowego,
- Przygotowanie stanowiska naukowo-badawczego do prac doktorskich dotyczącej szeregowania zadań realizowanej przez doktorantów pod kierownictwem dr hab. Wojciecha Bożejko